

#### TECHNICAL DATA

Spindle speed: from 2800 to 18000 rpm. Numerical control of interpolated work movements on X and Y axes. Numerical control of downwards Z axis movements for different heights of profile cavity, with speed variation by rotary potentiometer. Electronic unit with graphic display for simpler and more intuitive use of program, with graphic images of shapes to be produced and possibility of programming a sequence of processing operations on three sides. X and Y axis movement with brushless motors and high-precision gears, both fitted on racks with zero-play helical teeth. Worktable with controlled pneumatic rotation from -90° to 0 to +90°.

Worktable height: 850 mm. Tool lubrication with adjustable spray. Maximum safety of use thanks to hold-to-run selectors and operation buttons. Nr. 4 horizontal pneumatic clamps adjustable along worktable. Double operating pressure with safety valves. Automatic tool diameter correction by software. Milling capacity at 90°: X=2600, Y=420, Z=300. Triple-phase spindle with manual tool release button: 4.5 kW – 6 HP – 18000 rpm – 400 V – 4000 Hz. Profile reference stops on left and right side of machine. Swarf collection tray. Operating pressure: 7 bar. Air consumption: 22 NL/cycle (normal litres/cycle). Adjustable feet for machine positioning and floor anchorage brackets. Air pistol with spiral hose. Nr. 1 ISO 30 taper. Air filter. Servicing wrenches. Perimetral fences for protection of the working area, with side photocells.

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Velocidad del mandril: de 2.800 a 18.000 revoluciones/min. Movimientos de elaboración interpolados para los ejes X e Y gestionados mediante control numérico. Descenso del eje Z gestionado mediante control numérico para las varias alturas de cámara del perfil, con regulación de la velocidad por medio de potenciómetro rotativo. Equipo electrónico con pantalla gráfica para hacer más sencillo e intuitivo el empleo del programa, con visualizaciones gráficas de las figuras a ejecutar y con la posibilidad de programar una secuencia de elaboraciones en las tres caras. Movimiento de los ejes X e Y con motor Brushless y reductores de alta precisión, ambos montados en cremalleras dentadas helicoidales de juego cero. Superficie de trabajo con rotación neumática de -90° a 0 a +90°, gestionada mediante control. Altura de la superficie de trabajo: 850 mm. Lubricación de la herramienta por medio de nebulizador con regulación del flujo. Máxima seguridad de utilización gracias a la existencia de selectores y botones de "hombre muerto". 4 mordazas neumáticas horizontales que se pueden desplazar a lo largo de la superficie de trabajo. Doble presión de ejercicio con válvulas de seguridad. Corrección automática del diámetro de la herramienta por medio de software. Capacidad de fresado a 90°: X = 2.600, Y = 420, Z = 300. Mandril trifásico con botón de desbloqueo manual de la herramienta: 4,5 kW, 6 HP, 18.000 revoluciones/min. 400 V, 4.000 Hz. Topes de referencia del perfil en los lados izquierdo y derecho de la máquina. Bandeja de recogida de virutas. Presión de ejercicio: 7 bar. Consumo de aire: 22 NL/ciclo (normal litros/ciclo). Pies graduables para la colocación de la máquina y abrazaderas de sujeción al suelo. Pistola de aire con espiral. Un cono ISO 30. Filtro de aire. Llaves de servicio. Barreras perimetrales por protección del área de trabajo con fotocélulas laterales.

#### TECHNISCHE DATEN

Frässpindel-Drehzahl: 2800 - 18000 1/min. Numerisch gesteuerte interpolierte Bearbeitungsbewegungen der Achsen X und Y. Numerisch gesteuerte Senkbewegung der Z-Achse für verschiedene Profilkammerhöhen – mit Regelung der Geschwindigkeit durch Drehpotentiometer. Elektronische Ausrüstung mit Grafikdisplay zur Gewährleistung einer einfachen und intuitiven Nutzung des Programms - mit grafischer Darstellung der auszuführenden Bearbeitungen und Möglichkeit der Programmierung einer Bearbeitungsabfolge auf 3 Seiten. Bewegung der Achsen X - Y durch Brushless-Motor und Hochpräzisionsgetriebe - spielfreie Montage beider Achsen auf Schräg Zahnstangen. Numerisch gesteuerte pneumatische Drehung des Arbeitstischs von -90° auf 0 bis +90°. Arbeitstischhöhe: 850 mm. Werkzeugschmierung durch Sprühvorrichtung mit Zerstäuber und druckseitiger Regelung. Maximale Betriebssicherheit dank Totmann-Wahlschalter und -Tasten. Nr. 4 horizontale, pneumatisch betätigte, entlang dem Arbeitstisch verfahrbare Spannstöcke. Doppelter Betriebsdruck mit Sicherheitsventilen. Automatische Korrektur des Werkzeugdurchmessers durch Software. Fräsen Kapazität bei 90°: X=2600, Y=420, Z=300. Spindeltrieb durch Drehstrommotor mit manuell Knopf für Werkzeug Freilassung: 4,5 kW, 6 PS – 18.000 1/min, 400 V, 4000 Hz. Profil-Bezugsanschläge auf linker und rechter Seite der Maschine. Spanaufnahmebehälter. Betriebsdruck: 7 bar. Druckluftverbrauch: 22 NL/Zyklus (normal Liter/Zyklus). Verstellbare Füße für Platzierung der Maschine und Bügel für deren Verankerung am Boden. Druckluftpistole mit Spiralkabel. 1 Kegel ISO 30. Luftfilter. Bedienungsschlüssel. Perimeter Schranken für Schutz der Arbeitsbereich mit Fotozellen an den Seiten

#### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Vitesse du mandrin: de 2800 à 18000 tours/min. Mouvements d'usinage interpolés des axes X et Y gérés par contrôle numérique. Descente de l'axe Z gérée par contrôle numérique pour les différentes hauteurs de chambre de profilé, avec réglage de la vitesse par potentiomètre rotatif. Appareillage électronique avec afficheur graphique pour une utilisation plus simple et intuitive du programme, avec visualisations graphiques des figures à exécuter et possibilité de programmer une séquence d'usinages sur les 3 faces. Mouvement des axes X - Y par moteur Brushless et réducteurs de haute précision, tous deux montés sur crémaillères à dents hélicoïdales sans jeu. Plan de travail à rotation pneumatique de -90° à 0 à +90°, gérée par contrôle. Hauteur du plan de travail: 850 mm. Lubrification de l'outil par nébuliseur à débit réglable. Sécurité d'utilisation maximale grâce à des sélecteurs et à des commandes homme présent. Nr. 4 etaux pneumatiques horizontaux avec translation le long du plan de travail. Double pression de service avec soupapes de sécurité. Correction automatique du diamètre de l'outil par logiciel. Capacité de fraisage à 90°: X=2600, Y=420, Z=300. Mandrin triphasé avec bouton manuel pour relâcher l'outil: 4,5 KW 6 Hp – 18.000 tours/min. 400V 4000 Hz. Butées de référence du profilé sur les côtés gauche et droit de la machine. Bac à copeaux. Pression de service: 7 bar. Consommation d'air: 22 NL/cycle (normal litres/cycle). Pieds réglables pour le positionnement de la machine et brides de fixation au sol. Soufflette à air à spirale. 1 cône ISO 30. Filtre à air. Clés de service. Barrières périmétriques pour la protection de l'aire de travail avec photocellules latérales.

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Velocidade do mandril: entre 2.800 e 18.000 r.p.m. Movimentos durante o trabalho dos eixos X e Y geridos por controlo numérico. Descida do eixo Z gerida por controlo numérico para as várias alturas de câmara de perfil, com regulação de velocidade mediante potenciómetro giratório. Aparelhagem electrónica com ecrã gráfico para simplificar e tornar intuitiva a utilização do programa, com visualizações gráficas das figuras a serem realizadas e possibilidade de programar uma sequência de trabalhos nas 3 faces. Movimento dos eixos X - Y com motor sem escova e com reductores de alta precisão, ambos montados sobre cremalheiras com dentes helicoidais com folga Zero. Mesa de trabalho com rotação pneumática de -90° a 0 até +90°, gerida pelo controlo. Altura da mesa de trabalho: 850 mm. Lubrificação da ferramenta mediante nebulizador com regulação de vazão. Segurança máxima na utilização, graças a selectores e botões que detectam presença de pessoa. 4 tornos pneumáticos horizontais que se deslocam ao longo da mesa de trabalho. Dupla pressão de funcionamento com válvulas de segurança. Correção automática do diâmetro da ferramenta mediante software. Capacidade de fresagem a 90°: X=2.600, Y=420, Z=300. Mandril trifásico com botão para desenganchar manualmente a ferramenta: 4,5 KW 6 H.P. – 18.000 r.p.m. 400 V. 4.000 Hz. Batente de referência no perfil, do lado esquerdo e direito da máquina. Recipiente para recolha de aparas. Pressão de funcionamento: 7 bars. Consumo de ar: 22 NL/ciclo (normal em litros p/ ciclo). Pés reguláveis para colocação da máquina e suportes para prendê-la ao piso. Pistola de ar com espiral. 1 Cone ISO 30. Filtro para o ar. Chaves de serviço. Barreiras perimetrais para a proteção do espaço de trabalho com fotocélulas laterais.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Скорость шпинделя: От 2800 до 18000 оборотов/минуту. Движения обработки междуполусные для осей X и Y управляемые цифровым управлением. Опускание оси Z, управляемое цифровым управлением для различных высот камеры профиля, с регулировкой скорости посредством ротационного потенциометра. Электронная аппаратура с графическим дисплеем для более простого и интуитивного использования программы, с графическими визуальными отображениями выполняемых фигур и с возможностью программирования последовательности операций на всех 3 поверхностях. Движение осей X – Y с двигателем Brushless (бесщеточный) и высокоточными редукторами, установленными оба на зубчатых рейках с наклонными зубьями с нулевым зазором. Рабочая поверхность с пневматическим вращением от -90° до 0 до +90°, с управлением. Высота рабочей поверхности: 850 мм. Смазка инструмента посредством пульверизатора с регулировкой подачи. Максимальная безопасность использования благодаря селекторным переключателям и кнопке для оператора. 4 (четыре) горизонтальных пневматических шипца, переносимых вдоль рабочей поверхности. Двойное рабочее давление с предохранительными клапанами. Автоматическая коррекция посредством программного обеспечения диаметра инструмента. Производительность при фрезеровании на 90°: X=2600, Y=420, Z=300. Трехфазный шпиндель с кнопкой ручной расцепки инструмента: 4,5 кВт 6 ЛС - 18.000 об./мин. 400В 4000 Гц. Контрольные ограничители профиля с левой и правой стороны машины. Поддон для стружки. Рабочее давление: 7 бар. Потребление воздуха: 22 NL/цикл (литров при нормальных условиях/цикл). Регулируемые ножки для установки машины. Подготовка для анкеровки к земле. Воздушный пистолет со спиралью. 1 (один) Конус ISO 30. Воздушный фильтр. Эксплуатационные ключи. Периметральные защитные ограждения рабочей зоны с боковыми фотоэлементами.

#### OPTIONAL ACCESSORIES

- Micro-drop lubrication
- Kit of additional clamps
- Milling bits of various diameters
- Pincers of various diameters
- ISO 30 taper with grip
- Automatic 6 positions tool changer, with tool height measuring
- CNC touch screen TS7005
- Pneumatic retractable stops

#### ACCESORIOS BAJO PEDIDO

- Lubricación por goteo
- Conjunto de mordazas suplementario
- Brocas de fresa de distinto diámetro
- Pinzas de distinto diámetro
- Cono ISO 30 con pinza
- Cambiador automático de la herramienta a 6 posiciones con medición altura de la herramienta
- CNC touch screen TS7005
- Topes neumáticas retráctil

#### SONDERZUBEHÖR

- Mikrotropfen-Schmierung
- Satz zusätzlicher Spannstöcke
- Fräsbohrer mit verschiedenen Durchmessern
- Spannzangen mit verschiedenen Durchmessern
- Kegel ISO 30 mit Spannzange
- 6-Position automatischen Werkzeugwechsler mit Werkzeughängenmessung
- CNC touch screen TS7005
- Pneumatischen Anschläge einziehbar

#### EQUIPEMENT SUR DEMANDE

- Lubrification micro-goutte
- Kit d'étaux supplémentaire
- Mèches fraiseuse divers diamètres
- Pinces divers diamètres
- Cône ISO 30 avec pince
- Change d'outils automatique à 6 positions, avec la mesure de la hauteur de l'outil
- CNC touch screen TS7005
- Butées pneumatiques rétractable

#### ACESSÓRIOS A PEDIDO

- Lubrificação por micro gotas
- Jogo suplementar de tornos
- Brocas de vários diâmetros
- Pinças de vários diâmetros
- Cone ISO 30 com pinça
- Trocador automático de ferramentas a 6 posição, com medição da altura de la ferramenta
- CNC touch screen TS7005
- Batentes pneumáticas retráctil

#### АКСЕССУАРЫ ПО ЗАКАЗУ

- Смазка микрокаплями
- Комплект дополнительных тисков
- Наконечники фрезы различных диаметров
- Шипцы различного диаметра
- Конус ISO 30 с шипцами
- Устройство автоматической смены инструментов с 6 позициями с коррекцией на высоту инструмента
- CNC сенсорный дисплей TS7005
- Убирающиеся пневматические ограничители

# ATLANTIS C3SR

## Centro di lavoro a tre assi con piano rotante



Video

## PRODUCE SOLUZIONI



# Mepal

Italia



# Mepal

Italia

Sede operativa e stabilimento  
Via Larga, 19 - 47843 Misano Adriatico (RN)  
Tel. 0541 614454 - 080 8987077  
Fax 0541 612615 - 080 3591044  
info@mepalitalia.it - www.mepalitalia.it

# ATLANTIS C3SR



Piano di lavoro inclinabile a 0°/+90°/-90°



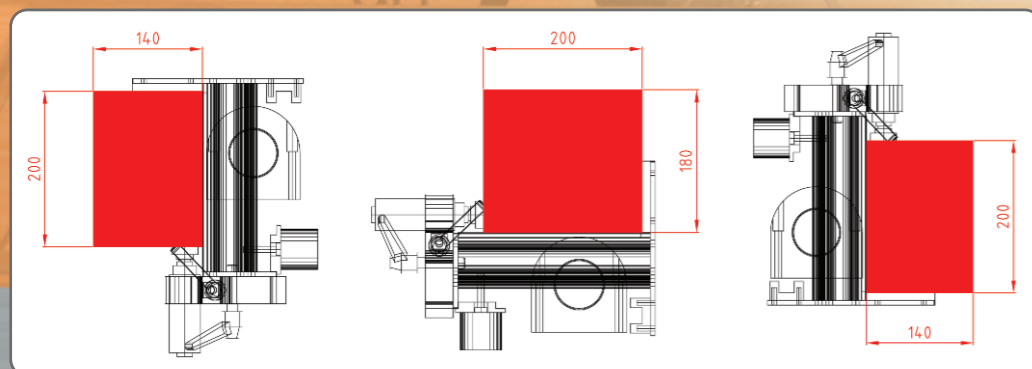
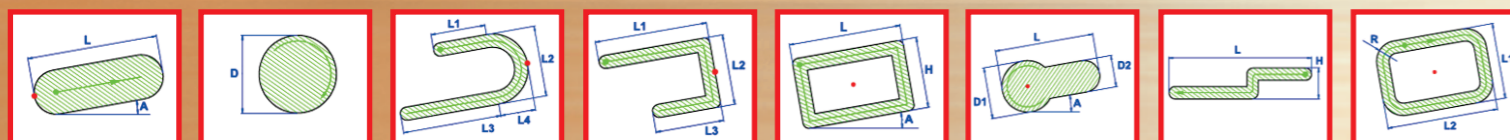
Magazzino utensili con offset altezza utensili



Morse mobili e battuta pneumatica a scomparsa



CNC TS7005 Touch-screen con ethernet per diagnostica e chiavetta USB



## ACCESSORI A RICHIESTA

- Lubrificazione a microgoccia
- Kit morse supplementare
- Punte fresa di diverso diametro
- Pinze di diverso diametro
- Cono ISO 30 con pinza
- Magazzino cambio utensili automatico a 6 postazioni con offset altezza utensile
- CNC touch screen TS7005
- Battute pneumatiche a scomparsa

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Velocità mandrino: Da 2800 a 18000 giri/min  
 Movimenti di lavorazione interpolati per gli assi X e Y gestiti da controllo numerico.  
 Discesa dell'asse Z gestita da controllo numerico per le varie altezze di camera profilo, con regolazione di velocità tramite potenziometro rotativo.  
 Apparecchiatura elettronica con display grafico per rendere più semplice e intuitivo l'utilizzo del programma, con visualizzazioni grafiche delle figure da eseguire e con la possibilità di programmare una sequenza di lavorazioni sulle 3 facce.  
 Movimento assi X - Y con motore Brushless e riduttori ad elevata precisione, entrambi montati su cremagliere a denti inclinati a gioco Zero.  
 Piano di lavoro con rotazione pneumatica da -90° a 0 a +90°, gestita da controllo.  
 Altezza piano di lavoro: 850 mm.  
 Lubrificazione utensile tramite nebulizzatore con regolazione di mandata.  
 Massima sicurezza di utilizzo grazie a selettori e pulsanti uomo-presenti.  
 Nr.4 morse pneumatiche orizzontali traslabili lungo il piano di lavoro  
 Doppia pressione di esercizio con valvole di sicurezza.  
 Correzione automatica tramite software del diametro dell'utensile.  
 Capacità di fresatura a 90°: X=2600 , Y=420 , Z=300  
 Mandrino trifase con pulsante sgancio utensile manuale: 4.5 KW 6 Hp - 18.000 giri/min. 400V 4000 Hz.  
 Battute riferimento profilo sul lato sinistro e destro della macchina.  
 Vasca raccogli-trucioli. Pressione di esercizio: 7 bar.  
 Consumo aria: 22 NL/ciclo (normal litri/ciclo).  
 Piedi registrabili per piazzamento macchina.  
 Predisposizione per ancoraggio a terra.  
 Pistola aria con spirale. Nr.1 Cono ISO 30. Filtro aria. Chiavi di servizio.  
 Barriere perimetrali di protezione dell'area di lavoro con fotocellule laterali.

Ingombro Overall dimensions - Abmessungen - Dimensiones - Dimensões - Encombremet			Peso Weight - Gewicht - Poids
L	W	H	
4600	1910	1790	Kg 1050

