



# SIRIUS

Automatic PVC Welding and Cleaning Line



**ALUMICENTRO**  
MATERIALI PER IL PVC  
www.alumicentro.com.br  
11 3392.3392

# CORNER WELDING

## Welding Unit Frame Dimensions

- Min. Frame Dimensions 350 mm x 400 mm
- Max. Frame Dimensions 2540 mm x 4000 mm

## Cleaning Unit Profile Dimensions

- Min Profile Height 30 mm
- Max Profile Height 200 mm
- Min Profile Width 30 mm
- Max Profile Height 150 mm

## Cutter Unit

- Saw blade diameter 300 mm
- Saw blade motor power 1.5 kW
- Saw blade motor rpm 6000 rpm
- Saw blade thickness 3.2 mm
- Milling Cutter Motor power (x2) 1.1 kw
- Milling Cutter Motor Rpm 18000 rpm
- Milling Cutter Diameter 8 mm
- Milling Cutter Length 120 mm

## Electrical

- Voltage 400V 3N PE AC
- Frequency 50 - 60 Hz
- Power 20,85 kW

## Processable Units

- With cutter (External profile) 1
- With 3 top and 3 bottom blades (Upper and lower surfaces and inner profile) 3
- With 1 top and 1 bottom blade (Upper and lower surfaces) 2

## Air

- Pressure 6-8 bar

## Cleaning Unit Frame Dimensions

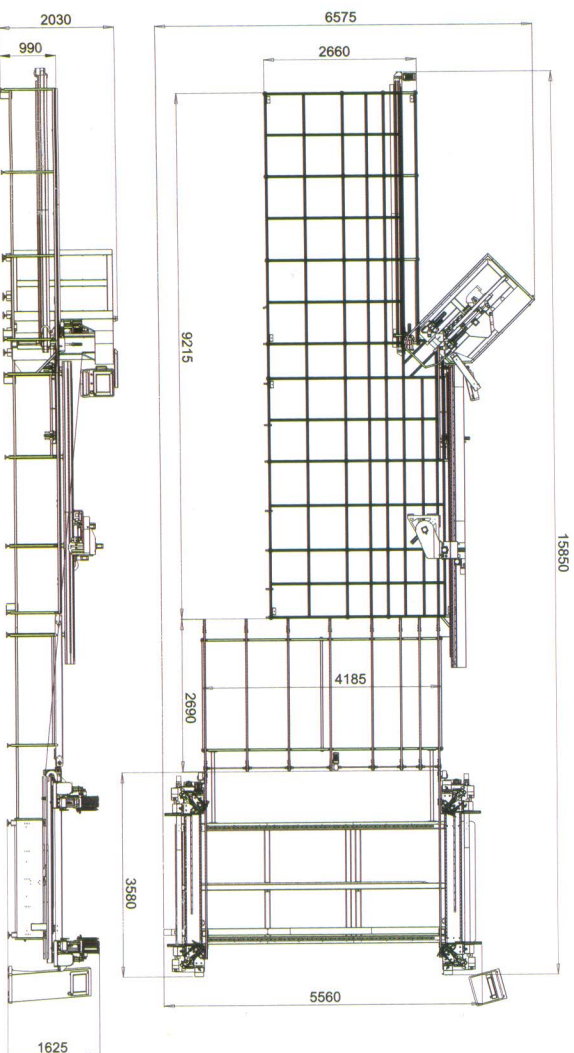
- Min. Frame Dimensions 350 mm x 400 mm
- Max. Frame Dimensions 2540 mm x 4000 mm

## Welding Range

- Welding burr size 0.2 mm

## Welding Unit Profile Dimensions

- Min Profile Height 30 mm
- Max Profile Height 200 mm
- Min Profile Width 30 mm
- Max Profile Height 150 mm



## EN FEATURES

- Used for simultaneously welding four corners of plastic profiles and removing the burrs from the profiles after welding
- Pneumatic motion
- Automatic frame output unit
- Batch processing and precision measurement
- Process programming and large memory
- Safe working area with safety barrier
- Welding time adjustment and digitally controlled heating
- Temperature adjustment between 0 °C and 350 °C with electronic thermostat
- 0.2 mm welding range
- Touchscreen control panel
- Automatic profile rotation system
- Quick transferring the profile to cleaning unit with robot system after welding
- Cleaning of bottom, top, internal and external surfaces of the profile by two independent cleaning units
- Easy programming with manual control system (hand wheel)
- Manual operator adjusted axial speeds
- Real time communication between two machines
- Profile recognition system
- Memory capacity for 1000 profiles
- Manual and automatic operation
- Automatic cleaning with 11 profile cleaning blade
- Separate cleaning blades for colored and white profiles
- Remote access
- Data transfer over remote network connection, Ethernet and USB
- Alarm and warning sign on screen
- Quick and easy to replace hot press yellow
- Processing time monitoring on screens during operation
- Uniform heat distribution on plate
- Profile holding and cooling unit
- Rotation speed optimization
- Picking up unit for finished profile on the line

## Standard Equipment

- Conveyor
- Profile external cleaning saw blade
- Cleaning blades
- Cutters
- Profile holding and cooling unit
- Automatic profile rotation system
- Barcode reader

## Optional Equipment

- Special mold
- Gasket pressing system
- Automatic bearing lubrication system



## Chaîne de soudure et de nettoyage automatique pour PVC

### FR PARTICULARITÉS

- Utilisée pour souder simultanément quatre angles des profilés en plastique et éliminer les bavures de ces profilés après le soudage.
- Mouvement pneumatique
- Unité de sortie automatique de trame
- Traitement par lots et mesure précise
- Programmation des processus et mémoire haute capacité
- Zone de travail de sécurité avec barrière de sécurité
- Réglage du temps de soudage et chauffage requie numériquement
- Réglage de température entre 0° C et 350° C à l'aide du thermostat électronique
- Gamme de soudage de 0,2 mm
- Panneau de commande facile
- Système de rotation automatique du profilé
- Après le soudage, transfert rapide du profilé à l'unité de nettoyage grâce au système robotisé
- Nettoyage des surfaces inférieure, supérieure, intérieure et extérieure du profilé par deux unités de nettoyage indépendantes
- Programmation facile grâce au système de commande manuelle (Volant de manœuvre)
- Vissees axiales réglées manuellement par l'opérateur
- Communication en temps réel entre deux machines
- Système de reconnaissance du profilé
- Possibilité de mémoire sur 1000 profils
- Fonctionnement manuel et automatique
- Nettoyage automatique à l'aide de 11 lames de nettoyage du profilé
- Lames de nettoyage séparé pour profils colorés et blancs
- Accès à distance
- Transfert de données via connexion réseau à distance, Ethernet/USB
- Signe d'alarme à l'écran
- Téflon pour Presse à Chaud rapide et facile à remplacer
- Contrôle du temps de traitement sur les écrans lors du fonctionnement
- Repartition thermique uniforme sur la plaque
- Unité de maintien et de refroidissement du profilé
- Optimisation de la vitesse de rotation
- Unité de collecte pour profilé fini sur la chaîne

### Equipement standard

- Conveyor
- Lame de scie pour nettoyage extérieur du profilé
- Lames de nettoyage
- Couteaux
- Unité de maintien et de refroidissement du profilé
- Système de rotation automatique du profilé
- Lecteur de code à barres

### Equipement optionnel

- Moule spécial
- Système de pressage de joint
- Système de lubrification de palet automatique

## Linea automática de soldado y limpieza de PVC

### ES CARACTERÍSTICAS

- Ideal para realizar simultáneamente la soldadura de los cuatro ángulos de perfiles de plástico y la limpieza de las rebabas de soldadura en los perfiles después de soldar.
- Movimiento neumático
- Unidad de salida automática del marco
- Procesamiento en serie y medición de precisión
- Programación de procesos y gran capacidad de memoria
- Área de trabajo segura con barrea de seguridad
- Ajuste del tiempo de soldadura y calentamiento controlado digitalmente
- Ajuste de temperatura entre 0° C y 350° C con termostato electrónico
- Rango de soldadura de 0,2 mm
- Panel de control con pantalla táctil
- Sistema de rotación automática de los perfiles
- Rápida transferencia del perfil a la unidad de limpieza después de la soldadura con sistema robotizado
- Limpieza de las superficies inferior, superior, interna y externa de control mediante dos unidades de limpieza independientes
- Fácil programación gracias al sistema de control manual (rueda manual)
- Ajuste manual por el operario de la velocidad de los ejes
- Comunicación en tiempo real entre las dos máquinas
- Sistema de reconocimiento de perfil
- Capacidad de memoria de 1000 perfiles
- Operación manual y automática
- Limpieza automática con cuchilla de limpieza de 11 perfiles
- Cuchillas de limpieza independientes para perfiles blancos y de color
- Acceso remoto
- Transferencia de datos a través de conexión remota, Ethernet y USB
- Alarma y signo de advertencia en la pantalla
- Sistema fácil y rápido de remplazo de téflon de plancha de calor
- Supervisión del tiempo de procesamiento en pantalla durante la operación
- Distribución uniforme del calor en la placa
- Unidad de soporte y refrigerado de perfiles
- Optimización de la velocidad de rotación
- Ordenación de unidad para perfil terminado en la línea

### Equipamiento estándar

- Mesa transportadora
- Cuchillas de limpieza externa de perfiles
- Cuchillas de limpieza
- Discos de corte
- Unidad de soporte y refrigerado de perfiles
- Sistema de rotación automática de los perfiles
- Lector de código de barras

### Equipamiento opcional

- Mode especial
- Sistema de prensado de juntas
- Sistema de lubricación automática de cojinetes

## Linea Automática de Soldagem e Limpeza de PVC

### PT CARACTERÍSTICAS

- Usada para soldar simultaneamente quatro extremidades de perfis plásticos e remover as rebabas dos perfis após a soldagem.
- Movimento pneumático
- Unidade automática de saída de estruturas
- Processamento de lotes e medição de precisão
- Programação de processos e ampla memória
- Área de trabalho segura com barreira de segurança
- Ajuste de tempo de soldagem e aquecimento controlado digitalmente
- Ajuste de temperatura entre 0° C e 350° C com termostato eletrônico
- Intervalo de soldagem de 0,2 mm
- Panel de controle com tela de toque
- Sistema automático de rotação de perfis
- Transferência rápida do perfil para a unidade de limpeza com o sistema robotizado após a soldagem
- Limpieza de superficies inferiores, superiores e externas do perfil por duas unidades de limpeza independentes
- Programação fácil com sistema de controle manual (roda manual)
- Velocidades axiais ajustadas manualmente pelo operador
- Comunicação em tempo real entre duas máquinas
- Sistema de reconhecimento do perfil
- Capacidade de memória para 1000 perfis
- Operação manual e automática
- Limpieza automática com lâminas de limpeza de 11 perfis
- Lâminas de limpeza separadas para perfis coloridos e brancos
- Acesso remoto
- Transferência de dados por conexão com rede remota, Ethernet e USB
- Alarme e sinal de aviso na tela
- Substituição rápida e fácil do téflon de prensagem a quente
- Monitoramento do tempo de processamento nas telas durante a operação
- Distribuição uniforme do calor na placa
- Unidade de retenção e resfriamento do perfil
- Otimização da velocidade de rotação
- Unidade de captação para perfis acabados na linha

### Equipamentos padrão

- Lamina transportador
- Lâminas de serra de limpeza externa de perfis
- Lâminas de limpeza
- Cortadores
- Unidade de retenção e resfriamento do perfil
- Sistema automático de rotação de perfis
- Lector de código de barras

### Equipamentos opcionais

- Mode especial
- Sistema de prensagem da junta
- Sistema automático de lubrificação do rolamento

## Автоматический станок для сварки и зачистки ПВХ

### RU КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Предназначен для одновременной сварки четырех углов пластмассовых профилей и удаления заусенцев с профилей после сварки.
- Пневматический привод
- Автоматическое устройство отвода рамы
- Последовательная обработка и точность измерения
- Программирование процесса и расширенная память
- Безопасность рабочего места
- Обеспечивается защитным барьером
- Нагревание с цифровым контролем и регулировка времени сварки
- Электронный термостат позволяет регулировать нагрев от 0° C до 350° C
- Диапазон регулировки при сварке 0,2 мм
- Сенсорная панель управления
- Автоматическая станция разворота конструкции
- Быстрое перемещение профиля после сварки в зону очистки при помощи роботизированной системы
- Очистка верхней, нижней, внутренней и наружной поверхностей при помощи двух независимых агрегатов
- Удобное программирование с системой ручного управления (маховичок ручного управления)
- Возможность установки скорости зачистки
- Профиль оператором
- Связь между двумя станками в режиме реального времени
- Система распознавания профиля
- Объем памяти на 1000 профилей
- Ручной и автоматический режим работы
- Функция автоматической очистки при помощи 11 ножей для зачистки профиля
- Отдельные ножи для зачистки ветвящих и белых профилей
- Диагностический доступ
- Передача данных через удаленное сетевое подключение, Ethernet и USB
- Сигнализация и вывод предупреждающего сигнала на экран
- Быстрозъёмный сменный терфлонный узел горелки прересовки
- Обработка времени обработки на экране во время работы
- Однородный нагрев пластины
- Устройство удержания и охлаждения профиля
- Оптимизация скорости разворота
- Система захвата готовых профилей с конвейера

### Стандартная комплектация

- Транспортер
- Ножи зачистки лицевой поверхности профиля
- Ножи для зачистки
- Фрезы
- Устройство удержания и охлаждения профиля
- Автоматическая станция разворота конструкции
- Устройство считывания штрих-кодов

### Дополнительное оборудование

- Цулиги под вауш профильную систему
- Система сжигания углеродный
- Система автоматической смазки подшипников

## السطح الأوتوماتيكي للكلوريد متعدد الفينيل (PVC) وخط التنظيف

### AR الموصفات

- يستخدم السطح التبرامز الروان الأوتوماتيكي للسطحية وإزالة الترسبات الشبيهة من الهيكل بعد السطح.
- حركة هوائية
- وحدة إخراج الإطار أوتوماتيكي
- معالجة متسلسلة وقصات دقيقة
- دائرة واسعة وبرمجة العمليات
- سلامة منطقة العمل من خلال حاجز الأمان
- ضبط وقت السطح والتحكم رقميًا في التسخين
- ضبط درجة الحرارة بين 0 درجة مئوية و350 درجة مئوية
- مع منظم حرارة إلكتروني
- نطاق السطح 0,2 مم
- لوحة تحكم باللمس
- وحدة تدوير الهيكل أوتوماتيكي
- نقل سريع للهيكل إلى وحدة التنظيف من خلال نظام الروبوت بعد السطح.
- تنظيف الأسطح السفلية والعلوية والداخلية والخارجية للهيكل باستخدام وحدة تنظيف مستقلتين
- برمجة سهلة باستخدام نظام تحكم يدوي (عجلة يدوية)
- مشغل يدوي لضبط سرعات محورية
- تواصل في الوقت الحقيقي بين الماكينات
- نظام التعرف على الهيكل
- سعة ذاكرة 1000 هيكل
- عملية التشغيل الأوتوماتيكية واليدوية
- تنظيف أوتوماتيكي باستخدام 11 شفرة تنظيف الهيكل
- شفرات تنظيف منفصلة للهيكل الملونة والبيضاء
- الاتصال عن بعد
- نقل البيانات بواسطة ربط الشبكة عن بعد بالإنترنت وUSB
- عادة التنبيه والإنذار على الشاشة
- سرعة وسهولة تبديل التفلون المضطرب الساخن
- رمز وقت المعالجة على الشاشة في أثناء الاستخدام
- توزيع الحرارة الموحدة على اللوحة
- وحدة تبريد وصقل الهيكل
- تصميم سرعة الدوران
- وحدة الالتقاط الخاصة بالهيكل المتبقي في الخط
- قائمة الرمز الشريطي

### المعدات القياسية

- النقل
- شفرة مشط التنظيف الخارجي للهيكل
- شفرات التنظيف
- القواطع
- وحدة تبريد وصقل الهيكل
- وحدة تدوير الهيكل أوتوماتيكي
- قائمة الرمز الشريطي

### المعدات الاختيارية

- قلب خاص
- نظام ضغط حمولة الأحكام
- نظام تصحيح الحمل الأوتوماتيكي
- 24
- 25