



# INFISMAC

Macchine per la lavorazione di Alluminio e PVC



Foratrice elettropneumatica a due o più unità di lavoro indipendenti ed automatiche



Electropneumatic drilling machine with two or more independent and automatic work units



Perceuse électroautomatique à deux or plus unité de travaille indépendant e automatique pour poutre et plinthe



Taladradora electronéumática de dos o más cabezas independiente y automática para faja media y del zócalo



Mod. FMZ/2TS



Mod. FMZ/3TS



Mod. FMZ/4TS

## DESCRIZIONE

Foratrice elettropneumatica a due mandrini per fasce e zoccoli completa di due o più unità di lavoro automatiche ed indipendenti. Ogni testa è dotata di 2 punte con Øi 6,5 Øe 12mm, ad interasse variabile, manuale o pneumatico.

## SPECIFICHE TECNICHE

### - Mod. FMZ/2TS

N°2 unità di lavoro  
Discesa unità automatica  
Traslazione punte pneumatica  
Morse pneumatiche  
Battuta stellare a sei posizioni per centraggio morse  
Base lamiera

### - Mod. FMZ/3TS

N°3 unità di lavoro  
Discesa unità automatica  
Traslazione punte pneumatica  
Morse pneumatiche  
Battuta stellare a sei posizioni per centraggio morse  
Base lamiera

## DOTAZIONI

Punte Øi 6,5mm Øe 12mm

Schermo antitrucciolo

Tanica lubrificazione

Manuale di servizio

Chiavi di servizio

## OPTIONAL

Punte Øi 6,5mm Øe 14mm

## DESCRIPTION

Automatic double-spindle drilling machine, equipped with two units for multiple upright drilling on aluminium and iron section, for 90° joining of cross-piece and base. Every head is equipped with bits Øi 6,5 Øe 12mm, with bit to bit distance adjustable either manual or automatic.

## TECHNICAL DATA

### - Mod. FMZ/2TS

2 working units  
Automatic descending head  
Pneumatic traslation bits  
Pneumatic vices  
Stellar stop-shoulder 6 position for centering vices  
Plate base

### - Mod. FMZ/3TS

3 working units  
Automatic descending head  
Pneumatic traslation bits  
Pneumatic vices  
Stellar stop-shoulder 6 positions for centering vices  
Plate base

## OPTIONAL

Bits Øi 6,5mm Øe 14mm

## DESCRIPTION

Perceuse èlettropneumatica à deux broches pour montant des profils en aluminium; avec deux unità de travaux independant chaque tete est dotée de deux mèche Øi 6,5 Øe 12mm avec interaxe variable manuelle au automa-tique.

## DONNEES TECHNIQUES

### - Mod. FMZ/2TS

N°2 unità de travaux  
Descente de la tete pneumatique  
Trasl. meche automatique  
Butée rotative 6 position pour le cen-trage de l'ètaux  
Socle

### - Mod. FMZ/3TS

N°3 unità de travaux  
Descente de la tete pneumatique  
Trasl. meche automatique  
Butée rotative 6 position pour le cen-trage de l'ètaux  
Socle

## OPTIONAL

Mèche Øi 6,5mm Øe 14mm

## DESCRIPCION

Taladradora electroneumática de dos portabrocas, para taladros multiples de perfiles en aluminio, con dos o más unita de trabajo, automática y independiente. Todo unidad es equipada con brocas Øi 6,5 Øe 12mm con interaxe variable manual y neumático.

## DATOS TECNICOS

### - Mod. FMZ/2TS

N°2 unita de trabajo  
Descensa cabeza manual  
Trasl.brocas manual  
Morsas manual  
Topes estelar 6 posiciones por centrado morsas

### - Mod. FMZ/3TS

N°3 unita de trabajo  
Descensa cabeza manual  
Trasl.brocas manual  
Morsas neumática  
Topes estelar 6 posiciones por centrado morsas

## OPTIONAL

Brocas Øi 6,5mm Øe 14mm



## Dati Tecnici- Technical characteristics- Donnees techniques- Datos Tecnicos

TYPE								
FMZ/2TS	2800 g/	D=12/6.5mm	Min=26mm Max=180mm	220-380V 50Hz	0.75 Hp 0.35 Kw 2800 g/	200	A=1500mm B=560mm C=1350mm	Min=1070mm Max=1420mm L=1600mm
TYPE								
FMZ/3TS	2800 g/	D=12/6.5mm	Min=26mm Max=180mm	220-380V 50Hz	0.75 Hp 0.35 Kw 2800 g/	350	A=1500mm B=560mm C=1350mm	Min=28/Max=160mm MIN=700/MAX=3000mm L=3200mm

